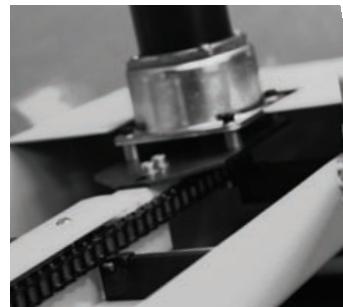


SFB-200 STANDARD



Hochdruckanlagen

Filteranlagen

Späneförderer

Ausschwemmanlagen

Kühlanlagen

Sonderanlagen



Büchele
SF-Systeme

Hochdruckanlage SFB-200 STANDARD

Die Leistungsstarke

Die mobile Hochdruckanlage **SFB-200 STANDARD**, mit leistungsstarker Hochdruckpumpe und Kammer-Tank-System für großes Kühlmittelvolumen.

Funktionseigenschaften

Eine Saugpumpe holt das Medium über einen Drahtgewebefilter aus dem Maschinentank in den 200 Liter fassenden Tank der Hochdruckanlage. Dort wird das Medium im Kammer-Tank-System beruhigt, wodurch sich kleinste Partikel am Wannenboden absetzen können. Die wartungsfreundliche Hochdruckpumpe sorgt für Drücke bis zu 330 bar. Maximal können 8 Arbeitsstationen der Werkzeugmaschine mit Hochdruck versorgt werden.

Prozess-Sicherheit

- Gesteigerter Output
- Bessere Oberflächengenauigkeit
- Keine Druckstellen beim Abgreifen
- Verbesserte Ölqualität

Extrem wirtschaftlich

- Ersparnis durch geringe Folgekosten
- gesteigerter Output
- Verkürzte spänebedingte Stillstandzeiten

Besonders zeiteffizient

- Kürzere Stückzeiten
- Erhöhte Schnittgeschwindigkeit
- Wegspülen auch hartnäckigster Späne



Geeignet für Werkzeug-, Kurz- und Langdrehmaschinen.



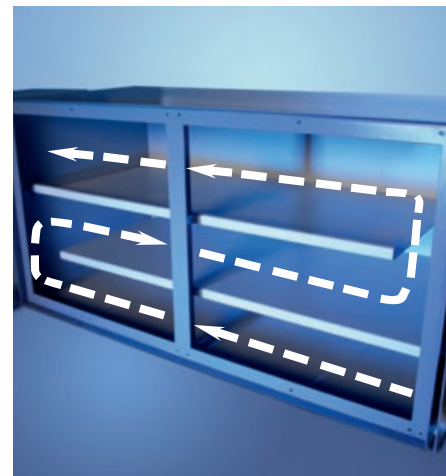
Steuerung

Die Steuerung befindet sich in einem servicefreundlichen Schaltschrank mit allen Interface-Signalen von und zur Maschine.



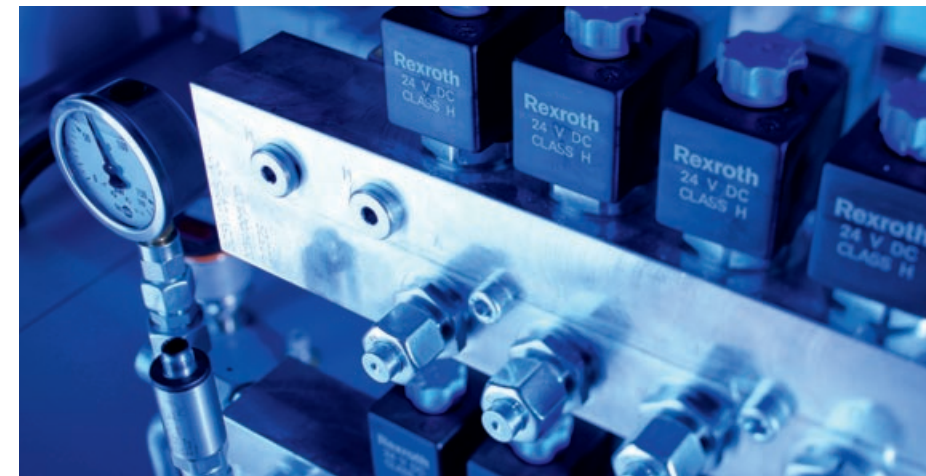
Drahtgewebefilter

Die Anlage verfügt über einen 40 μm Drahtgewebefilter mit optischer und elektrischer Verschmutzungsanzeige. Zudem kann die Anlage auch mit einem 10 μm Drahtgewebefilter, für Bohrer mit kleinem Durchmesser, ausgestattet werden.



Kammer-Tank-System

Die Beruhigung des Mediums durch das Kammer-Tank-System gewährleistet, dass die Hochdruckpumpe kein lufthaltiges Medium ansaugt.



Ventilumschaltung

Optional können bis zu 8 Ventile für die Versorgung verschiedener Arbeitsstationen angebaut werden.



Doppelumschaltfilter

Der optionale Doppelumschaltfilter ermöglicht eine Reduzierung der Stillstandzeiten. Durch einen Kipphel ist ein Umschalten auch während des Betriebs möglich. Das Filterelement wird ohne Ausfallzeit gewechselt.

TECHNISCHE DATEN SFB-200 STANDARD



Max. Leistung	Filtrierung	Tankvolumen	Druckeinstellung	Maße in mm (LxBxH)
65 bar / 9 l/min	40 μ m	200 l, gefiltert	10 - 65 bar	1500 x 500 x 1000 mm
65 bar / 20 l/min	40 μ m	200 l, gefiltert	10 - 65 bar	1500 x 500 x 1000 mm
80 bar / 20 l/min	40 μ m	200 l, gefiltert	10 - 80 bar	1500 x 500 x 1000 mm
100 bar / 20 l/min	40 μ m	200 l, gefiltert	10 - 100 bar	1500 x 500 x 1000 mm
200 bar / 9 l/min	20 μ m	200 l, gefiltert	100 - 200 bar	1500 x 500 x 1000 mm
330 bar / 5 l/min	10 μ m	200 l, gefiltert	200 - 300 bar	1500 x 500 x 1000 mm

- Medium: Schneidöl, Wasseremulsion (mind. 10% Ölanteil)
- Wechselfilter (Drahtgewebe auswaschbar)

Optionen:

- Doppelumschaltfilter
- 2- bis 8-fach Ventilumschaltung
- 10 μ m Filter für Tieflochbohrer
- Sonderanlagen nach Kundenvorgaben

Büchele
SF-Systeme

Im Hinteracker 14
D-76307 Karlsbad
Fon +49 (0) 72 48 926 44 0
Fax +49 (0) 72 48 926 44 25
info@sf-systeme.de
www.sf-systeme.de