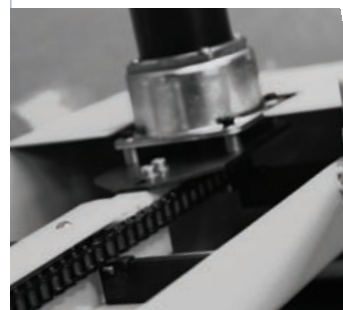


# SFB-300 *eco*



## Hochdruckanlagen

Filteranlagen

Späneförderer

Ausschwemmanlagen

Kühlanlagen

Sonderanlagen



**Büchele**  
SF-Systeme

# DER ENERGIESPARER

## Hochdruckanlage SFB-300 *eco*

Automatische Druck-/ Volumenregelung

Die effektive Hochdruckanlage mit Druck-/Volumenregelung für individuelle Programmierung der erforderlichen Drücke an der Werkzeugmaschine.

Durch die kontinuierliche Regelung des Volumenstroms arbeitet die Anlage immer im optimalen Bereich und der Energieverbrauch wird reduziert.

### Funktionseigenschaften

Eine Saugpumpe holt das Medium über einen Drahtgewebefilter aus dem Maschinentank in den 200 Liter fassenden Tank der Hochdruckanlage. Dort wird das Medium im Kammer-Tank-System beruhigt, wodurch sich kleinste Partikel am Wannboden absetzen können. Die Einstellung des Hochdrucks kann in 4 verschiedenen Druckstufen programmiert werden. Diese werden über M-Befehl an der Werkzeugmaschine abgerufen. Die Versorgung mit Hochdruck kann an maximal 8 Arbeitsstationen erfolgen.

### Prozess-Sicherheit

- Gesteigerter Output
- Bessere Oberflächengenauigkeit
- Keine Druckstellen beim Abgreifen
- Verbesserte Ölqualität
- Geringere Wärmeentwicklung

### Extrem wirtschaftlich

- Ersparnis durch geringe Folgekosten
- Reduzierter Energiebedarf
- Verkürzte spänebedingte Stillstandzeiten

### Besonders zeiteffizient

- Kürzere Stückzeiten
- Erhöhte Schnittgeschwindigkeit
- Wegspülen auch hartnäckigster Späne



Geeignet für Werkzeug-, Kurz- und Langdrehmaschinen.



### Ventilumschaltung

Optional können bis zu 8 Ventile für die Versorgung verschiedener Arbeitsstationen angebaut werden.



### Drahtgewebefilter

Die Anlage verfügt über einen 40  $\mu\text{m}$  Drahtgewebefilter mit optischer und elektrischer Verschmutzungsanzeige. Zudem kann die Anlage auch mit einem 10  $\mu\text{m}$  Drahtgewebefilter, für Bohrer mit kleinem Durchmesser, ausgestattet werden.



### Touch Display

Alle Versionen können variabel in 4 Druckstufen über ein Display programmiert werden. Der Abruf der Druckstufen erfolgt über M-Befehle direkt an der Werkzeugmaschine.



### Steuerung

Die Steuerung befindet sich in einem servicefreundlichen Schaltschrank mit allen Interface-Signalen von und zur Maschine.



### Doppelumschaltfilter

Der optionale Doppelumschaltfilter ermöglicht eine Reduzierung der Stillstandzeiten. Durch einen Kipphebel ist ein Umschalten auch während des Betriebs möglich. Das Filterelement wird ohne Ausfallzeit gewechselt.



### Frequenzumrichter

Herzstück der Hochdruckanlage ist der Frequenzumrichter für die Druck-/Volumenregelung.



# TECHNISCHE DATEN SFB-300<sup>eco</sup>

Automatische Druck-/ Volumenregelung



Max. Leistung	Filtrierung	Tankvolumen	Regelung stufenlos	Maße in mm (LxBxH)
100 bar 20 l/min	40 µm	200 l	Display mit 4 Druckstufen	1600 x 500 x 1000
150 bar 20 l/min	40 µm	200 l	Display mit 4 Druckstufen	1600 x 500 x 1000

- Medium: Schneidöl, Wasseremulsion (mind. 10% Ölanteil)
- Wechselfilter (Drahtgewebe auswaschbar)

## Optionen:

- Doppelumschaltfilter
- 2- bis 8-fach Ventilumschaltung
- 10 µm Filter für Tieflochbohrer
- Sonderanlagen nach Kundenvorgaben

**Büchele**  
SF-Systeme

Im Hinteracker 14  
D-76307 Karlsbad  
Fon +49 (0) 72 48 926 44 0  
Fax +49 (0) 72 48 926 44 25  
info@sf-systeme.de  
www.sf-systeme.de