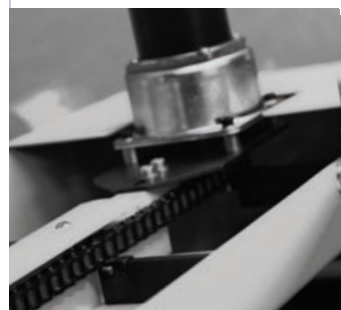


SFB-600 *eco*



Hochdruckanlagen

Filteranlagen

Späneförderer

Ausschwemmanlagen

Kühlanlagen

Sonderanlagen



Büchele
SF-Systeme

Hochdruck/-Filteranlage SFB-600 *eco*

Die Universelle

Innovative Technik gepaart mit größtmöglichem Filtrervolumen sind die hervorragenden Eigenschaften, mit denen die **SFB-600 *eco*** effektiv große Volumenströme filtert.

Je nach Späneart/ Material kann die Vollstromfilteranlage mit einem Band- oder Automatikfilter ausgestattet werden, um Bearbeitungsmaschinen mit gefiltertem Medium zu versorgen. Die optional integrierbare Kühlung und Heizung gewährleisten eine kontinuierlich optimale

Mediumtemperatur. Vollstromfiltration ermöglicht eine bestmögliche Oberflächengüte von Drehteilen, gewährleistet durch die permanente Versorgung der Niederdruck- und Hochdruckpumpe mit reinem Medium.

Beide Hochdruckanlagen sind für Werkzeug-, Kurz-, Lang- und Mehrspindel-drehmaschinen geeignet.



Mit Bandfiltersystem



Ventilumschaltung

Optional können bis zu 8 Ventile für die Versorgung verschiedener Arbeitsstationen angebaut werden.



Kühlung

Entstehende Temperaturschwankungen im Fertigungsprozess werden gering gehalten und verbessert.

Hochdruck/-Filteranlage SFB-600 *eco*

Die Universelle

Funktionseigenschaften

Über eine Pumpe wird das verschmutzte Medium aus dem Maschinentank gefördert. Die anschließende Reinigung von Öl/Emulsion findet über einen Automatik- oder Bandfilter statt. Im Reintank der Vollstromfilteranlage kann sich das Medium beruhigen, wobei

sich kleinste Partikel am Wannensboden absetzen. Die Überflutungskühlung und die Hochdruckpumpe versorgen effektiv die Werkzeugmaschine, größere Volumen können hier völlig unproblematisch gefiltert werden.

Prozess-Sicherheit

- Gesteigerter Output
- Bessere Oberflächengenauigkeit
- Keine Druckstellen beim Abgreifen
- Verbesserte Ölqualität
- Geringere Wärmeentwicklung durch Frequenzumrichter

Extrem wirtschaftlich

- Ersparnis durch geringe Folgekosten
- Reduzierter Energiebedarf
- Verkürzte spänebedingte Stillstandzeiten

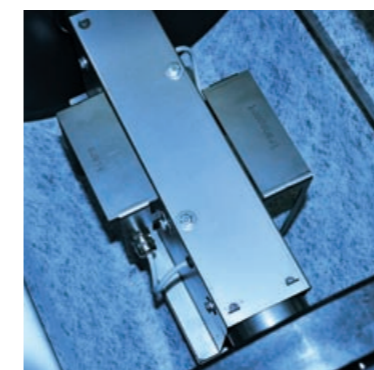
Besonders zeiteffizient

- Kürzere Stückzeiten
- Erhöhte Schnittgeschwindigkeit
- Wegspülen auch hartnäckigster Späne



Maschinenpumpe

Die Kühlmittelpumpe versorgt die Maschine mit gefiltertem und optional mit gekühltem Medium.



Bandfilter

Eine effektive Reinigung erfolgt über das Filtervlies.



Mit Automatikfiltersystem

TECHNISCHE DATEN SFB-600 *eco*

Druck	Vol. Hochdruck	Filtrierung	Tankvolumen	Filtersysteme	Filterleistung
bis 330 bar	max.100 l/min	10 - 40 μm	400 - 1000 l	- Automatikfilter - Bandfilter	bis 300 l/min

- Medium: Schneidöl, Wasseremulsion (mind. 10% Ölanteil)
- Wechselfilter (Drahtgewebe auswaschbar)

Optionen:

- Drucküberwachung
- Doppelumschaltfilter
- 2- bis 8-fach Ventilumschaltung
- 10 μm Filter für Tieflochbohrer
- Sonderanlagen nach Kundenvorgaben
- Kühlung
- Heizung

Mit Bandfiltersystem



Mit Automatikfiltersystem



Büchele
SF-Systeme

Im Hinteracker 14
D-76307 Karlsbad
Fon +49 (0) 72 48 926 44 0
Fax +49 (0) 72 48 926 44 25
info@sf-systeme.de
www.sf-systeme.de